

知识----工艺

- 1、红窑：指回转窑筒体在生产过程中局部高温发红，主要为耐火砖太薄、掉砖、窑皮脱落、造成窑筒体局部高温。
- 2、挂好窑皮是保证窑系统长期运转和提高质量的基础，熟料车间严格按技术部制定的升温曲线执行升温，油煤混燃和煤粉燃烧阶段应及时调整，防止爆燃和灭火现象。由于物料入窑时已大部分分解，窑速快、料层薄、火焰长，热工制度稳定，形成窑皮的过程大大缩短，投料量应根据窑皮情况和窑况逐步加大，直到满负荷，正常后便可进入正常操作。
- 3、保证燃料的合理匹配，窑内占总燃料量的 40~45%，分解炉占总燃料量的 55~60%，控制入窑生料的表观分解率在 85~95%之间。
- 4、尽量延长回转窑的安全运转周期，烧成带镁砖、过渡带硅莫砖、前窑口浇注料等的使用周期均应达到 300 天以上，高铝砖、磷酸砖和后窑口浇注料使用周期应达到 3 年以上。
- 5、合理控制窑头窑尾用煤量，控制热生料的硫的循环倍率在 1.5 以下，尽量不要超过 2.0；控制熟料的硫碱比为 60%-70%。
- 6、立磨生产操作时，保持入磨物料的稳定，合理调节风量，保证立磨料层的稳定（50~120 mm），避免因料层过厚，造成磨辊“上炕”或因料层过薄使立磨振动的现象发生。保持一定研磨力，根据物料的不同粒度和硬度，来调节拉紧力，保持料层的稳定。