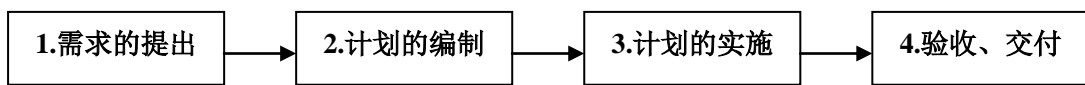


过程控制方法原理示例

一. 设备检修控制的目的是确保检修质量，按期交付投入生产正常使用，保证生产的顺利进行。以此为例说明识别和管理过程。

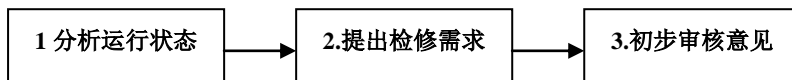
二. 系统地识别

1、设备检修控制所需过程及相互顺序如下：

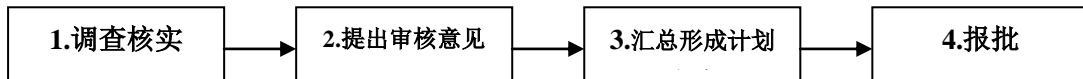


2、上述四个过程都有相应的子过程，详细展开如下：

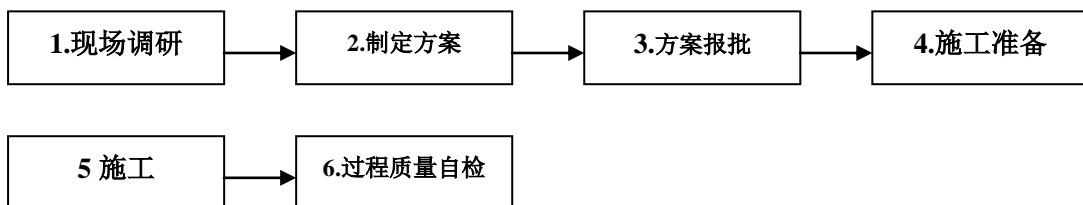
(1) 需求的提出过程详细展开如下：



(2) 计划编制过程详细展开如下：



(3) 检修计划实施过程详细展开如下：



(4) 工程验收及交付生产使用过程详细展开如下：



三、管理好每一个过程

例如：施工过程

- 1、过程输入：人员资格能力、材料配件质量
- 2、过程的实施：严格执行作业指导书、检修规程、阶段质量标准、工作认真负责等。
- 3、过程的输出：合格的检修质量、质量标准